

## ***Der Behälter wird zum Bunker!***

### Behälterentleereinrichtung BGE mit Gleitfördertechnik

- Teileschonung
- Behältergewicht bis zu 1.200 Kg
- Platzsparend durch Entfall eines zusätzlichen Vorratsbunkers
- Energieeinsparung durch automatische Kraftregelung

sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

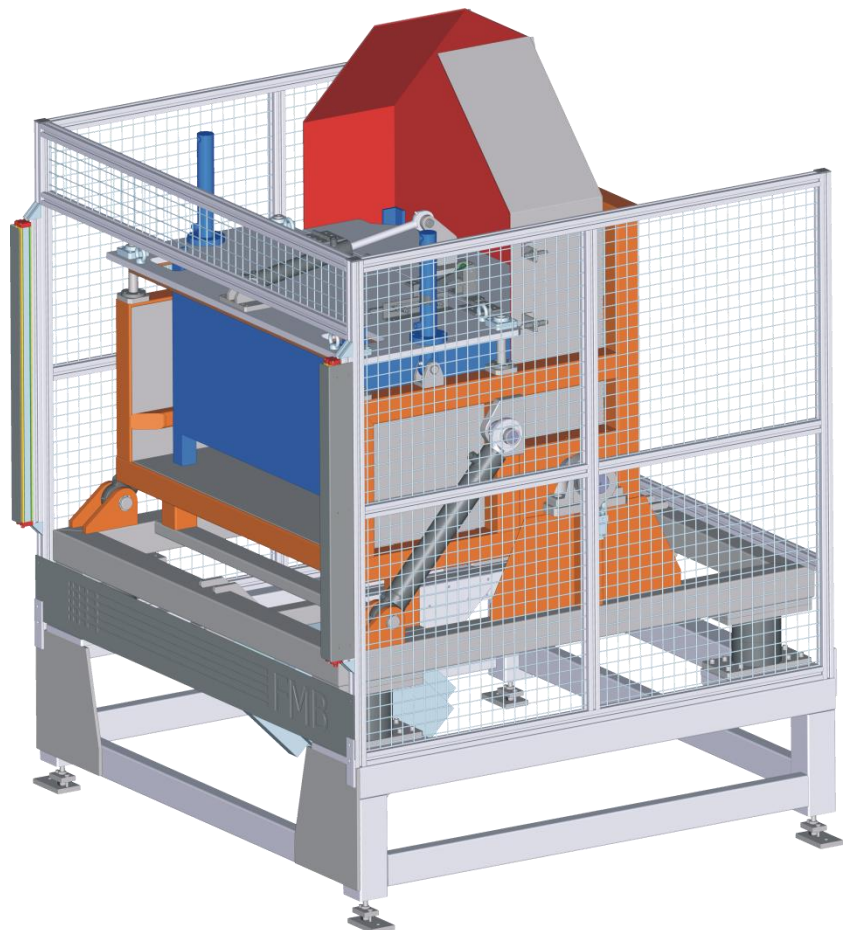
prüfen...

montieren...

mechanisieren...

automatisieren...

***...ist unser Ding!***



## **Behälterentleereinrichtung BGE**

Die Kombination von Teilebevorratung und Zuführung bestand in der Vergangenheit meistens aus einem Behälter- Kippgerät und einem zusätzlichen Vorrats- und Dosierbunker. **Das neue Behälterentleersystem von FMB kann beides, Bunkern & Dosieren mit nur einem Gerät!**

### Vorteile:

➤ **Teileschonung:**

Das Fördergut fällt nicht aus größerer Höhe in den Vorrats- und Dosierbunker, sondern verbleibt im Behälter. Damit werden unnötige Fallhöhen vermieden und ihre Produkte geschont.

➤ **Variable Dosierung:**

Durch eine hydraulisch öffnende Klappe im Behälter-Verschlussdeckel kann eine vom Schwenkwinkel unabhängige Dosierung des Förderguts in die nachfolgenden Geräte erfolgen.

➤ **Energieeinsparung:**

Der Antrieb in Verbindung mit unserer Regelelektronik erfasst ständig den Beladezustand. Je nach Belastung wird der Schwingantrieb in seiner Leistung geregelt. Volle Behälter = höhere Leistung, fast leerer Behälter = geringere Leistung. Durch die Erfassung kann eine gute und gleichmäßige Dosierung erfolgen.

➤ **Platzeinsparung:**

Das Behälterentleersystem ersetzt das Behälter- Kippgerät sowie den zusätzlichen Vorrats- und Dosierbunker. Somit wird weniger Stellfläche benötigt als beim Einsatz der herkömmlichen Geräte.

### Nachteile:

- Wie auch bei herkömmlichen Behälter- Kippgeräten kann je nach Behältertyp keine 100% Entleerung zugesichert werden. Idealerweise werden Glattwandbehälter verwendet.

## Funktionsweise:

Ein Normteilebehälter wird mittels Stapler auf der Schwingplattform abgesetzt. Der Behälter wird mit einem hydraulisch betätigten Deckel von oben verschlossen und mit diesem fest im Schwenkrahmen eingespannt.

Je nach Fördergut wird der Behälter mit oder ohne Einwirkung von niederfrequenten Schwingungen um min. 90° in die Entleerposition geschwenkt.

Nun wird eine im Deckel befindliche Klappe geöffnet und das System in Schwingungen versetzt. Die Schwingungen sind systemseitig so gerichtet, dass der Normteilebehälter im Gleitförderverfahren entleert wird. Der Teilestrom am Übergang zu einer bauseitigen Anlagentechnik wird überwacht. Bei ausbleibenden Teilestrom wird der Behälter in Grundstellung zurück geschwenkt und entriegelt.

Der Behälterwechsel kann durchgeführt werden.

Das beschriebene System wird von uns für den freistehenden Einsatz angeboten. Aufgrund der möglichen Gefahren werden Schwenk- und Schließbewegungen nur durch den Bediener selbst an einem Taster ausgeführt. Bei lösen des Tasters bleibt das System in dieser Position sofort stehen.

Das System kann optional für den vollautomatischen Betrieb ausgeführt werden.

In dieser Variante muss jedoch unterschieden werden, ob es Bestandteil eines vorhandenen Schutzkreises wird oder eine eigene Schutzkreisüberwachung erhält.

**Die Behälterentleereinrichtung BGE ist eine absolute Neuheit am Markt und wird ausschließlich von FMB angeboten!**

## Technische Daten:

Behältergröße	: Normbehälter z. B. 800 x 600 x 600 mm (L x B x H)
Behältergewicht	: max. 1.200 Kg
Schwenkwinkel	: zur Zeit 95°, kann je nach Behältertyp und Anwendung vergrößert werden
Beladehöhe	: ab ca. 1.100 mm
Auslaufhöhe	: ca. 1.100 mm, Beladehöhe entspricht ca. der Auslaufhöhe
Schwingantrieb	: Niederfrequenter Feder-Masse-Antrieb mit Gleichstromimpulsmagneten
Zylinderantrieb	: hydraulisch für Behälterspannen, Schwenken und Schottöffnung
Steuerung	: Kleinststeuerung auf Siemens Basis
Elektr. Anschluss:	230/400V 50 Hz
Geräuschpegel	: abhängig vom Fördergut, Behältertyp und Entleergeschwindigkeit

## Anwendungsbereiche u.a. in folgenden Branchen:

Lagerindustrie – Ventilindustrie – Schraubenindustrie – Schmiede- & Umformindustrie – u.v.m.

## Herstellerangaben

### **FMB GmbH**

Arndtstraße 18

D-38120 Braunschweig

Tel.: +49 531 88505-0

Fax: +49 531 85 263

E-Mail: [info@fmb.de](mailto:info@fmb.de)

Internet: [www.fmb.de](http://www.fmb.de)

Bitte beachten Sie auch das weitere Lieferprogramm der FMB GmbH:

- ⇒ Sortier- und Zuführtechnik mit Hochleistungs- Vibrationsantrieben bis zu  $\varnothing$  1.000 mm
- ⇒ Behälter-Kippgeräte mit bis zu 180° Kippwinkel
- ⇒ Vorratsbunker bis zu 750 Liter Füllvolumen mit geräuscharmer Gleitfördertechnik
- ⇒ Transportsysteme für nicht staufähige Werkstücke
- ⇒ Montageanlagen als Voll- oder Halbautomat
- ⇒ Sondermaschinen nach Spezifikation
- ⇒ Roboterzellen & Bildverarbeitungslösungen

Wann und wie können wir Sie unterstützen?

⇒ Besuchen Sie auch unsere Internetpräsentation unter [www.fmb.de](http://www.fmb.de).

Stand: 02/2025

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.