



GmbH

FMB

Industriematisierung
aus Braunschweig

Tel.: 0531 / 88 505-0

Fax: 0531 / 85 263

Arndtstraße 18

38120 Braunschweig

e-Mail: info@fmb.de

Internet: www.fmb.de

Komponenten für die Zuführtechnik

- **Behälter- Entleersysteme**
Behälter mit Kippgerät oder Gleitförderung entleeren

sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

prüfen...

montieren...

mechanisieren...

automatisieren...

...ist unser Ding!



Beispielfoto zeigt Behälter-Kippgerät BKG-1
mit Vorrats- und Dosierbunker



Behälter-Kippgerät BKG-1

für diverse Standardbehälter, Kippwinkel ca. 130°



Hydraulisches Kippgerät mit Kippwinkel von 130° für die meisten Anwendungsfälle.

Kippgeräte dienen dem Entleeren von Transportbehältern, um das Schüttguts der nachfolgenden Verarbeitung zuzuführen.

Die Entleerung des Behälters erfolgt in einen ausreichend dimensionierten Vorrats- und Dosierbunker, der das komplette Füllvolumen aufnehmen und der nachfolgenden Fördertechnik dosiert zuführen kann.

Behälter-Kippgeräte sind für viele Behältertypen und Gitterboxen geeignet.

In Kombination mit einem unserer Vorrats- und Dosierbunker können sie zur Nachdosierung eines Wendelförderers oder auch als Dosiersystem bspw. für eine Wiegeplattform eingesetzt werden.

Eigenschaften der FMB-Kippgeräte:

- **Zuverlässig**
Behälter-Kippgeräte mit hydraulischem Kippantrieb sind stabile und robuste Geräte, welche sich seit vielen Jahren am Markt bewährt haben.
- **Sicher**
Absicherung des Belade- und Schwenkbereichs durch Lichtgittervorhang oder statischem Schutzzaun mit elektr. gesicherten Schutztüren.
- **Flexibel**
Die Kippgeräte lassen sich für viele Behältergrößen bis zu einer Größe von ca. 1200 x 800 x 800 mm anpassen.
- **Wartungsarm**
Durch den hydraulischen Kippantrieb entfällt die Wartung und das Wechseln von Ketten sowie die Gefahr von Kettenbruch.



Behälter-Entleersystem BGE-1

für Glattwandbehälter mit Behälterverschluss und Gleitfördertechnik



Behälterentleersystem BGE - mehr als nur ein Kippgerät!

Mit dem Behälterentleersystem BGE (Behälter-Gleit-Entleerung) ist es erstmalig möglich, die zuzuführenden Produkte mit Hilfe der FMB Gleitfördertechnik schonend und leise direkt aus dem Transportbehälter zu fördern, und ohne Vorratsbunker direkt in das nachgeschaltete Gerät wie bspw. einen Vibrationswendelförderer zu dosieren.

Behälter mit Versteifungssicken sind nur bedingt geeignet, da sich diese nicht restentleeren lassen.

Vorteile der Behälter-Gleit-Entleerung:

➤ Teileschonung

Das Fördergut fällt nicht aus einem Kippgerät aus größerer Höhe in den Vorrats- und Dosierbunker, sondern verbleibt im Behälter. Damit werden unnötige Fallhöhen vermieden und die Produkte geschont.

➤ Lärmreduzierung

Das Behälterentleersystem basiert auf der FMB Gleitfördertechnik, d.h. die Produkte werden nicht geworfen. Das herkömmliche Mikrowurfprinzip mit hoher Lärmentwicklung und unsanftem Teiletransport wird hierbei NICHT angewendet. Der Lärmpegel in der Produktion kann somit reduziert werden.

➤ Variable Dosierung

Durch das hydraulisch öffnende Schott im Behälter-Verschlussdeckel kann eine vom Schwenkwinkel unabhängige Dosierung des Förderguts in die nachfolgenden Geräte erfolgen. Ein pulkartiges Herausfallen der Teile wie bei einem herkömmlichen Kippgerät wird vermieden.

➤ Energieeinsparung

Der Antrieb in Verbindung mit unserer Regelelektronik erfasst ständig den Beladezustand. Je nach Belastung wird der Schwingantrieb in seiner Leistung geregelt.

Voller Behälter = höhere Leistung, fast leerer Behälter = geringere Leistung.

Durch die Erfassung kann eine gute und gleichmäßige Dosierung erfolgen.

➤ Platzeinsparung

Das Behälterentleersystem kombiniert das Behälter-Kippgerät, sowie den zusätzlichen Vorrats- und Dosierbunker. Somit wird weniger Stellfläche benötigt gegenüber herkömmlicher Geräte.



Behälter-Entleersystem BGE-2

für Glattwandbehälter mit Gleitfördertechnik und nachgeführter Kippfunktion



Behälterentleersystem BGE - mehr als nur ein Kippgerät!

Weiterentwicklung der BGE-1 ohne hydraulischen Behälterdeckel für größere und nicht rieselfähige Werkstücke.

Die Entleerung erfolgt wie bei der BGE-1 ebenfalls mit unserem niederfrequenten Schwingantrieb, der Teilefluss auf der Austragsschütte wird sensorisch erfasst und der Schwenkwinkel stufenweise nachgeführt.

Behälter mit Versteifungssicken sind nur bedingt geeignet, da sich diese nicht restentleeren lassen.



Siloentleersystem SES-1

für Silobehälter 2052 mit mittigem Scherenverschluss

Pneumatische Öffnung des Scherenverschlusses

Entleerung von Silobehältern 2052 mit mittigem Scherenverschluss für gut rieselfähige Werkstücke.

Der Scherenverschluss des Silobehälters wird über ein Handhebelventil mit zwei Pneumatikzylindern geöffnet, so dass die Werkstücke mit der angetriebenen Austragsschütte abgezogen und der nachfolgenden Weiterverarbeitung dosiert zugeführt werden können.



Entleerplattform EPL-1

für Sonderbehälter, z.B. Behälter mit Seitenwandöffnung



Funktionsweise der Gleitfördertechnik:

Der Niederfrequenzantrieb der Vorrats- und Dosierbunker stellt eine Besonderheit dar, da er im Gleitförderverfahren arbeitet.

Das bedeutet dass das Fördergut während des Fördervorganges nicht mehr von der Förderfläche der Bunkerwanne abhebt sondern sehr geräuscharm vorwärts gleitet. Die Erdbeschleunigung wird von dem System zu keinem Zeitpunkt überschritten, daher handelt es sich um eine absolut lärmarme und schonende Methode der Vibrationsförderung von Massenteilen.

Vibration muss nicht *gelb und laut* sein!

Viele Vorteile der FMB Vorratsbunker sprechen für sich:

- Effektives Füllvolumen bis zu 750 Liter
- Beladegewicht bis zu 2.000 Kg
- Regelelektronik zur Konstanthaltung der Fördergeschwindigkeit auch bei großen Beladegewichtsunterschieden
- Deutlich leiser als herkömmliche Bunkersysteme mit Mikrowurftechnik
- Teileschonende Förderung empfindlicher Werkstücke durch Gleitfördertechnik
- Äußerst Verschleißarm durch robuste Polyurethanbeschichtung
- Energieeinsparung durch automatische Kraftregelung



Glattwandbehälter mit Frontschott

Herstellerangaben

FMB GmbH

Arndtstraße 18

D-38120 Braunschweig

Tel.: +49 531 88505-0

Fax: +49 531 85 263

E-Mail: info@fmb.de

Internet: www.fmb.de

Bitte beachten Sie auch das weitere Lieferprogramm der FMB GmbH:

- ⇒ Sortier- und Zuführtechnik mit Hochleistungs- Vibrationsantrieben bis zu \varnothing 1.000 mm
- ⇒ Behälter-Kippgeräte mit bis zu 180° Kippwinkel
- ⇒ Vorratsbunker bis zu 750 Liter Füllvolumen mit geräuscharmer Gleitfördertechnik
- ⇒ Transportsysteme für nicht staufähige Werkstücke
- ⇒ Montageanlagen als Voll- oder Halbautomat
- ⇒ Sondermaschinen nach Spezifikation
- ⇒ Roboterzellen & Bildverarbeitungslösungen

Wann und wie können wir Sie unterstützen?

⇒ Besuchen Sie auch unsere Internetpräsentation unter www.fmb.de.

Stand: 02/2025

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.