



GmbH

FMB

Industriearomatisierung
aus Braunschweig

Tel.: 0531 / 88 505-0

Fax: 0531 / 85 263

Arndtstraße 18

38120 Braunschweig

e-Mail: info@fmb.de

Internet: www.fmb.de

Sortier- und Zuführtechnik

- **Zuführeinheiten & Komponenten der Zuführtechnik**
Zuführen und Bereitstellen von Werkstücken in gewünschter Ausrichtung

sortieren...

zuführen...

vereinzeln...

prüfen...

montieren...

mechanisieren...

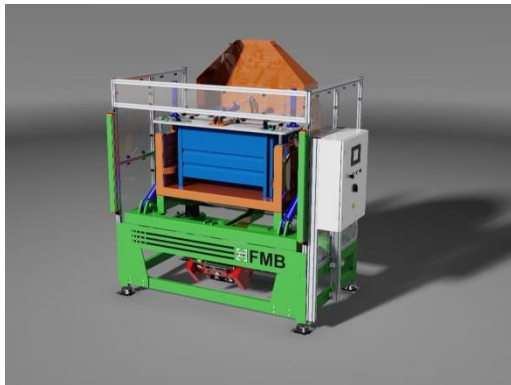
automatisieren...

...ist unser Ding!



Zuführtechnik

Behälterentleersystem BGE



Der Behälter wird zum Bunker:

Die Kombination von Teilebevorratung und Zuführung bestand in der Vergangenheit meistens aus einem Behälter- Kippgerät und einem zusätzlichen Vorrats- und Dosierbunker.

Das neue Behälterentleersystem von FMB kann beides, **Bunkern & Dosieren mit nur einem Gerät!**

Mit einem herkömmlichen Behälter-Kippgerät wird ein Behälter über Kopf geschwenkt, und der Behälterinhalt meist pulkartig in einen separaten Vorratsbunker abgeworfen. Dies führt aufgrund der Fallhöhen oft zu Beschädigungen an den Teilen und sehr hohen Geräuschpegeln.

Mit dem Behälterentleersystem BGE (Behälter-Gleit-Entleerung) ist es erstmalig möglich, die zuzuführenden Produkte mit Hilfe der **FMB Gleitfördertechnik** schonend und leise direkt aus dem Transportbehälter zu fördern, und in das nachgeschaltete Gerät wie bspw. einen Vibrationswendelförderer zu dosieren.

Vorteile:

- Teileschonung
- Behältergewicht bis zu 1.200 Kg
- Platzsparend durch Entfall des zusätzlichen Bunkers
- Energieeinsparung durch automatische Kraftregelung



Die Behälterentleereinrichtung BGE ist eine absolute Neuheit am Markt und wird ausschließlich von **FMB** angeboten!

Zuführtechnik

Vorrats- und Dosierbunker von 5 bis 150 Liter Nettovolumen

Vorrats- und Dosierbunker Typ BVB-5 bis BVB-30:

Die Vibrationsbunker mit Füllvolumen von 5 bis 30 Liter werden zum Bevorraten und Dosieren von Schüttgut in einen Vibrationswendelförderer verwendet.

Die stabil verschweißten Bunkerwannen werden innen mit geräuschkäufendem und verschleißarmem Polyurethan beschichtet bzw. für den Pharmaziebereich aus Edelstahl 1.4404 gefertigt und glasperlgestrahlt.

Als Antrieb werden FMB Linearschwingantriebe des Typs BSR-2 in Breiten von 60 - 100 mm mit Mikrowurftechnik eingesetzt. Die Fördergeschwindigkeit ist mit Hilfe des dazugehörigen Steuergerätes stufenlos einstellbar.



BVB-5 mit Linearschwingantrieb Typ BSR-2

Vibrationsbunker mit Mikrowurftechnik und Halbwellenbetrieb sind für große Förderleistungen geeignet.



Vorratsbunker BVB-10, BVB-30, BVB100

Vorrats- und Dosierbunker Typ BVB-50 bis BVB-150:



BVB-100 mit Linearschwingantrieb Typ BSR-3

Die Vibrationsbunker mit Füllvolumen von 50 bis 150 Liter werden zum Bevorraten und Dosieren von Schüttgut in einen Vibrationswendelförderer oder schweren Teilen in einen Bunkerelevator verwendet. Die Bunkerwannen werden bedarfsgerecht versteift und individuell an das Förderverhalten der Werkstücke angepasst.

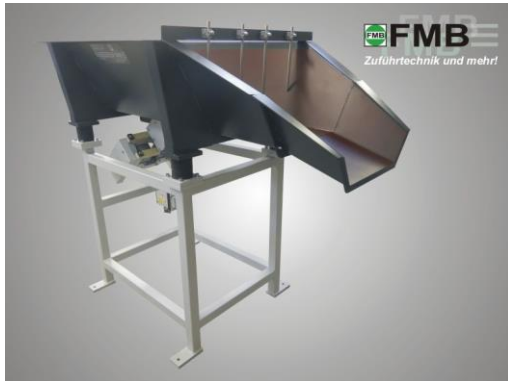
Angetrieben werden die Bunkerwannen von dem FMB Linearschwingantrieb des Typs BSR-3 mit Mikrowurftechnik in Breiten von 80 - 320 mm, welcher auch für schwere Schwingaufbauten verwendet werden kann.

Mit Hilfe des dazugehörigen Steuergerätes lässt sich die Fördergeschwindigkeit stufenlos einstellen.

Für noch größere Füllvolumen und Beladegewichte haben wir Großbunker bis zu 750 Liter mit Gleitfördertechnik im Lieferprogramm.

Zuführtechnik

Vorrats- und Dosierbunker von 300 bis 750 Liter Nettovolumen



Vorratsbunker BVB-300 mit verlängerter Auslaufschurre

Funktionsweise der Gleitfördertechnik:

Der Niederfrequenzantrieb der Vorrats- und Dosierbunker stellt eine Besonderheit dar, da er im Gleitförderverfahren arbeitet.

Das bedeutet dass das Fördergut während des Fördervorganges nicht mehr von der Förderfläche der Bunkerwanne abhebt sondern sehr geräuscharm vorwärts gleitet. Die Erdbeschleunigung wird von dem System zu keinem Zeitpunkt überschritten, daher handelt es sich um eine absolut lärmarme und schonende Methode der Vibrationsförderung von Massenteilen.

Vibration muss nicht **gelb und laut** sein!

Viele Vorteile der FMB Vorratsbunker sprechen für sich:

- Effektives Füllvolumen bis zu 750 Liter
- Beladegewicht bis zu 2.000 Kg
- Regelelektronik zur Konstanzhaltung der Fördergeschwindigkeit auch bei großen Beladegewichtsunterschieden
- Deutlich leiser als herkömmliche Bunkersysteme mit Mikrowurftechnik
- Teileschonende Förderung empfindlicher Werkstücke durch Gleitfördertechnik
- Äußerst Verschleißarm durch robuste Polyurethanbeschichtung
- Energieeinsparung durch automatische Kraftregelung



Vorratsbunker BVB-600 in Standardausführung

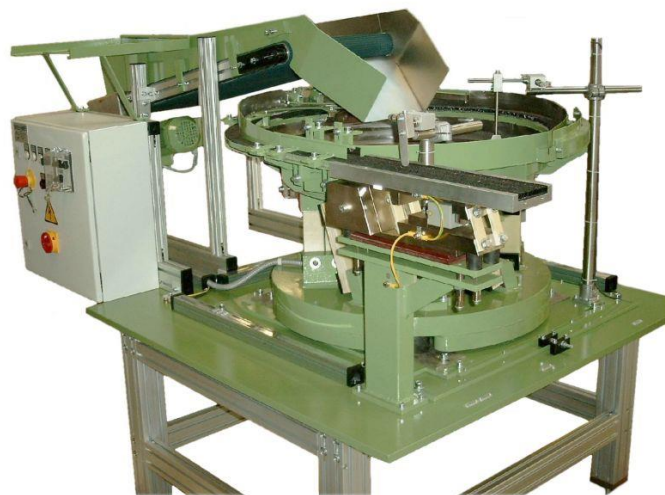
Zuführtechnik

Zuführeinheiten in unterschiedlichsten Varianten



5-fach Zuführeinheit für Gummi-Metall Lager

Zuführeinheiten für Druckfedern



Zuführeinheit für Magnetschalen

Zuführtechnik

Zuführeinheiten in unterschiedlichsten Varianten



Zuführeinheit für Kunststoffteile

Zuführeinheiten für Blechklammern



Zuführeinheit für Verschlussstopfen

Zuführtechnik

Zuführeinheiten in unterschiedlichsten Varianten



2-fach Zuführeinheit für Gummitteile

2-fach Zuführeinheit für Testkassetten



Doppel- Zuführeinheit für 2 Sorten Spacer mit Wechselwagen und Docking-Station

Zuführtechnik

Kombizuführblock KZB – die platzsparende Variante



Kombizuführblock KZB-10, bestehend aus:

- Vorratsbunker BVB-10
- Vibrationswendelförderer BTH-25
- Linearschwingförderer BSR-2
- Vereinzlung kundenseitig
- Schalldämmhaube
- Konsolgestell



Kombizuführblock KZB-25, bestehend aus:

- Vorratsbunker BVB-25
- Vibrationswendelförderer BTH-25
- Linearschwingförderer BSR-2
- 1-fach Vereinzlungsvorrichtung
- Schalldämmhaube
- Montageplatte



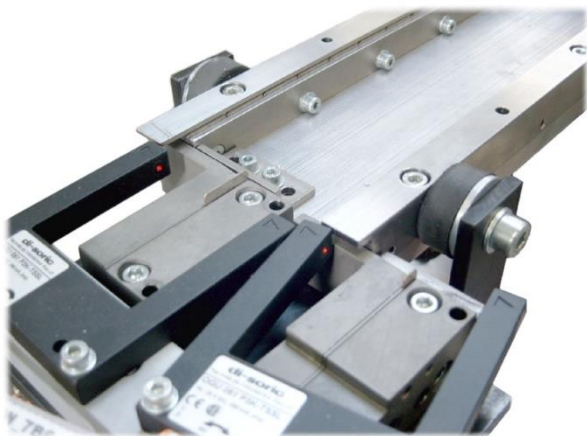
Kombizuführblock KZB-25, bestehend aus:

- Vorratsbunker BVB-25
- Format-Drehscheibenförderer
- Übergabe der Teile auf kundenseitiges Transportband
- Schalldämmhaube
- Konsolgestell



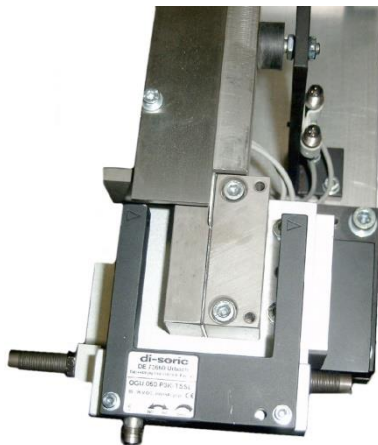
Zuführtechnik

Vereinzelungs- und Bereitstellungsvorrichtungen



2-fach Bereitstellung für Kontaktzungen

1-fach
Quervereinzelung



2-fach
Quervereinzelung



1-fach
Schwenkvereinzelung



3-fach
Aushubvorrichtung



1-fach
Greiferbereitstellung



2-fach
Greiferbereitstellung



Zuführtechnik

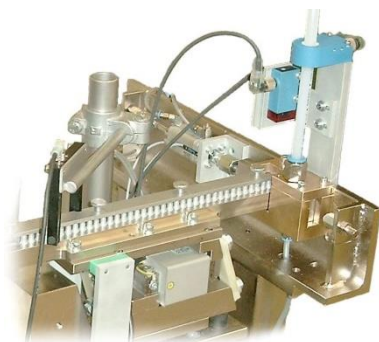
Abblasvorrichtungen



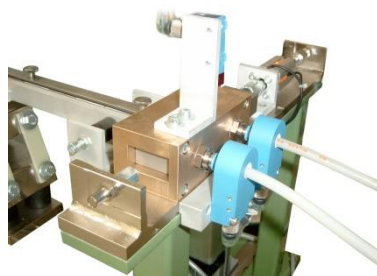
1-fach Zuführeinheit für Niete,
bestehend aus:

- Vibrationswendelförderer BTH-25
- Linearschwingförderer BSR-2
- Vereinzelungs- & Abblasvorrichtung
- Montageplatte

1-fach Abblasvorrichtung
vertikal



2-fach Abblasvorrichtung
vertikal

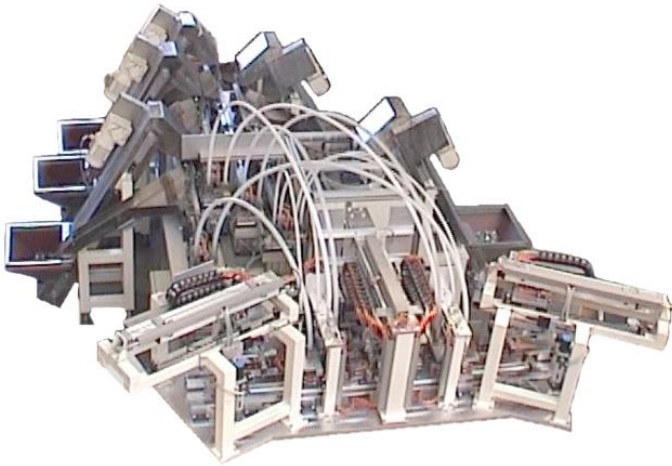


2-fach Abblasvorrichtung
horizontal



Zuführtechnik

Abblasvorrichtungen - Sonderlösungen



Vielfachzuführung & Bereitstellung für Niete,
bestehend aus:

- Bunkerelevatoren BEL-20
- Linearschwingförderer BSR-2
- Vereinzelungs- und Abblasvorrichtungen
- Bereitstellungsplatten
- Montageplatte



2x 5-fach Abblasvorrichtung für Kugeln,
bestehend aus:

- 3x Vibrationswendelförderer BTH-25
- 2x Vereinzelungs- und Zuteileinrichtung
- 2x Takteller
- 2x 5-fach Abblasvorrichtungen
- Kompletteinhausung
- Konsolgestell

Herstellerangaben

FMB GmbH

Arndtstraße 18

D-38120 Braunschweig

Tel.: +49 531 88505-0

Fax: +49 531 85 263

E-Mail: info@fmb.de

Internet: www.fmb.de

Bitte beachten Sie auch das weitere Lieferprogramm der FMB GmbH:

- ⇒ Sortier- und Zuführtechnik mit Hochleistungs- Vibrationsantrieben bis zu \varnothing 1.000 mm
- ⇒ Behälter-Kippgeräte mit bis zu 180° Kippwinkel
- ⇒ Vorratsbunker bis zu 750 Liter Füllvolumen mit geräuscharmer Gleitfördertechnik
- ⇒ Transportsysteme für nicht staufähige Werkstücke
- ⇒ Montageanlagen als Voll- oder Halbautomat
- ⇒ Sondermaschinen nach Spezifikation
- ⇒ Roboterzellen & Bildverarbeitungslösungen

Wann und wie können wir Sie unterstützen?

⇒ Besuchen Sie auch unsere Internetpräsentation unter www.fmb.de.

Stand: 02/2025

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.